

2 - 驱动轴

- q 重新装入时要润滑驱动轴的花键。

3 - 密封环

- q 更换 → [相关章节](#)
- q 重新装入时要进行润滑。

4 - 螺栓

- q 65 Nm
- q 变速箱/发动机/叶片泵的紧固螺栓

5 - 螺栓

- q 25 Nm

6 - 叶片泵的调节阀 -(V119)-

- q 叶片泵和调节阀是一个整体部件, 仅可同时更换。

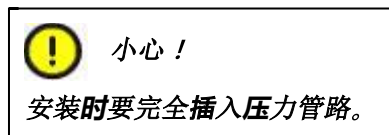
7 - 抽吸软管

- q 抽吸软管上的标记P-箭头所示- 必须与叶片泵上的型缝-箭头所示- 对齐。

8 - 卡箍

- q 用软管卡箍钳 -V.A.G 1275-夹紧。
- q 每次拆卸后更换

9 - 压力管路



- q 请注意安装位置: 管接头和叶片泵轴之间的角度大约为 53°

10 - 锁紧螺母

- q 38 Nm

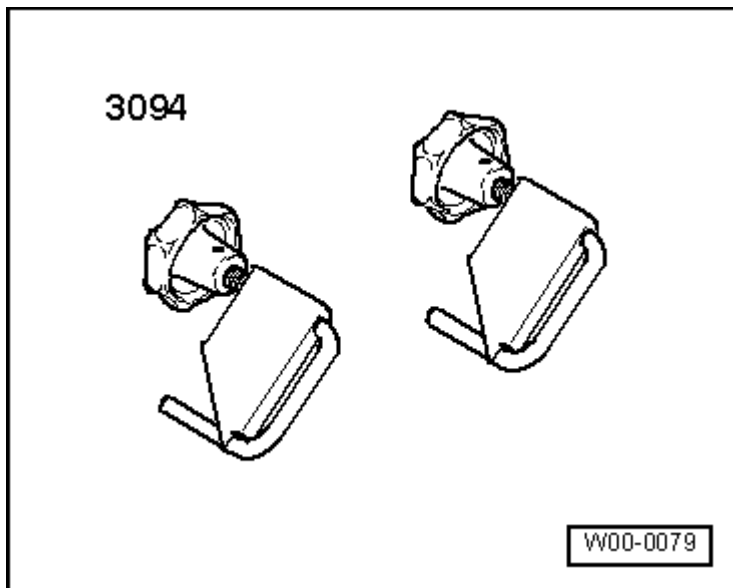
11 - 密封环

- q 每次拆卸后更换

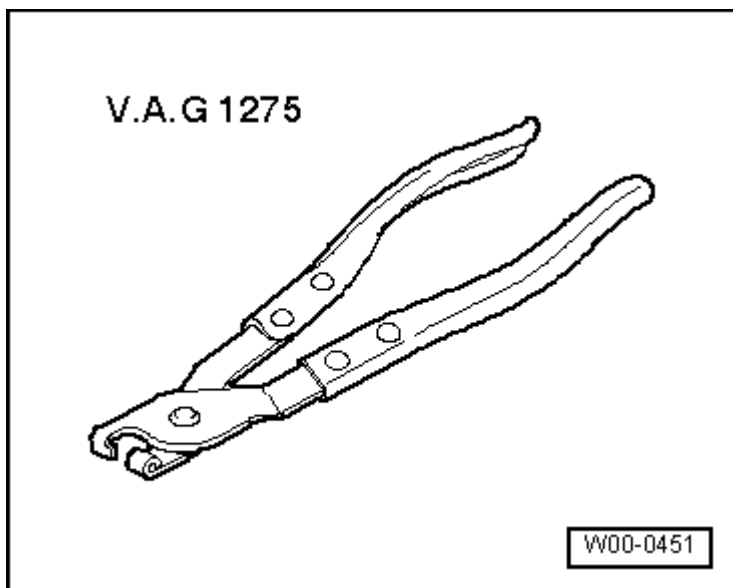
拆卸

需要用到的专用工具、检测仪器以及辅助工具

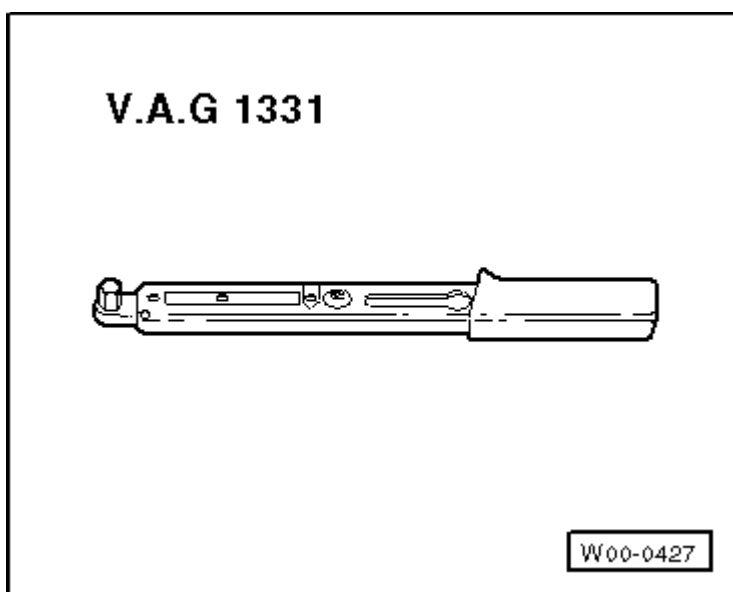
- t 直径最大至 25 mm 的软管夹 -3094-



t 软管扎带钳 -V.A.G 1275-



t 扭矩扳手 -V.A.G 1331-



t 扭矩扳手 -V.A.G 1332-

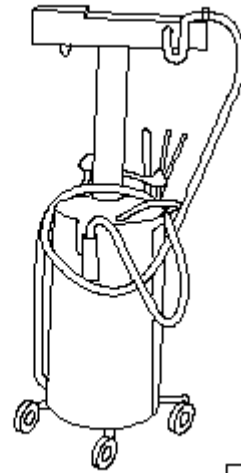
V.A.G 1332



W00-0428

t 旧油收集和抽吸装置 -V.A.G 1782-

V.A.G 1782



W00-10211

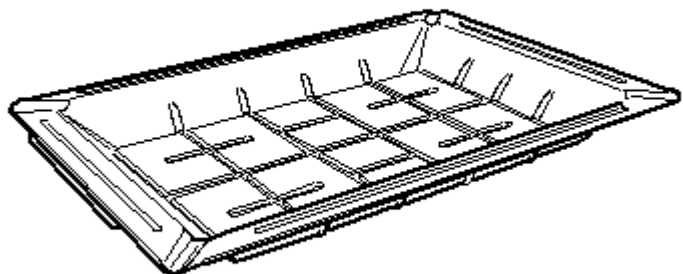
t 车间起重机承接盘 -VAS 6208-

概述

叶片泵目前还没有维修措施。发生投诉时要借助于压力试验和密封性试验确定原因。如果存在故障，必须更新叶片泵。

- t 当罐中液体缺少时原则上必须检查转向系统的密封性。
- t 如果管路接口处存在泄漏，首先检查管路 / 管路接口是否密封，必要时拉出接头并擦干。
- t 叶片泵供货时未加注液压油。所以安装前一定要加注液压油并手动转动。否则可能在行驶时产生噪音或造成叶片泵损坏。
- t 安装前更换叶片泵的密封环和 O 形环。
- 将车辆置于升降台上。
-

VAS 6208



W00-10228

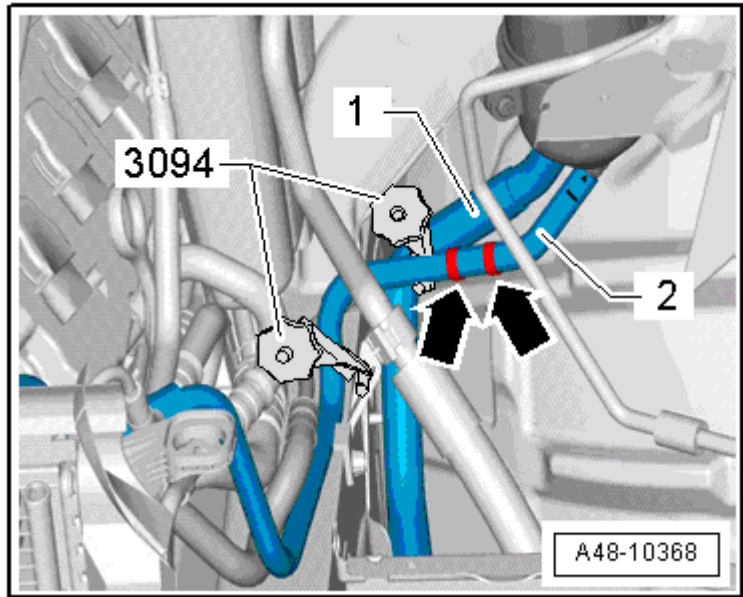
将储液罐中的液压油用旧油收集和抽吸装置 -V.A.G 1782- 抽出。

- 将抽吸软管 -1- 以及回流软管 -2- 用软管夹 -3094- 夹住。



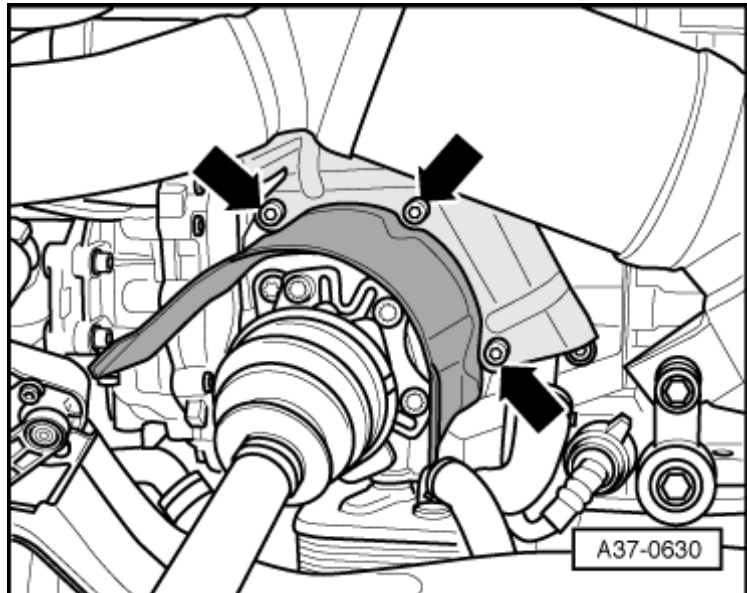
小心！

- 1 直径小于 25 mm 的软管夹 -3094- 不允许固定在止回阀区域内的回流软管 -2- 上。否则会损坏止回阀。
- 1 回流软管 -2- 中的止回阀位于卡箍之间 -箭头所示-。

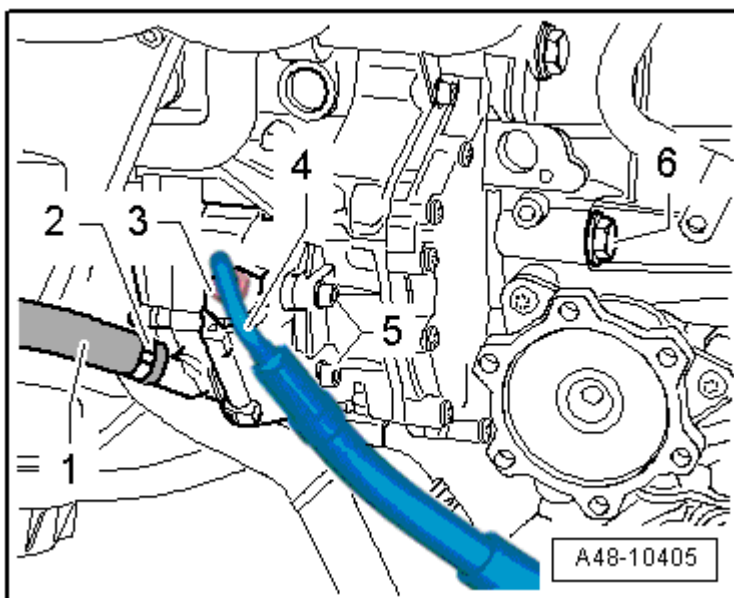


- 拆卸隔音垫 →Rep.-Gr.66。
- 降低副车架 →Rep.-Gr.10。

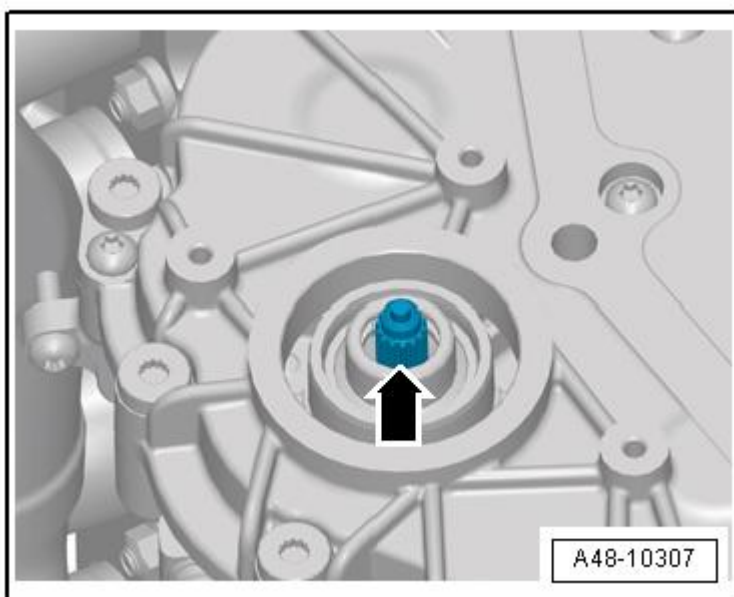
- 拆下左侧万向轴的隔热板 -箭头所示-。
- 将集油盘放在下面。



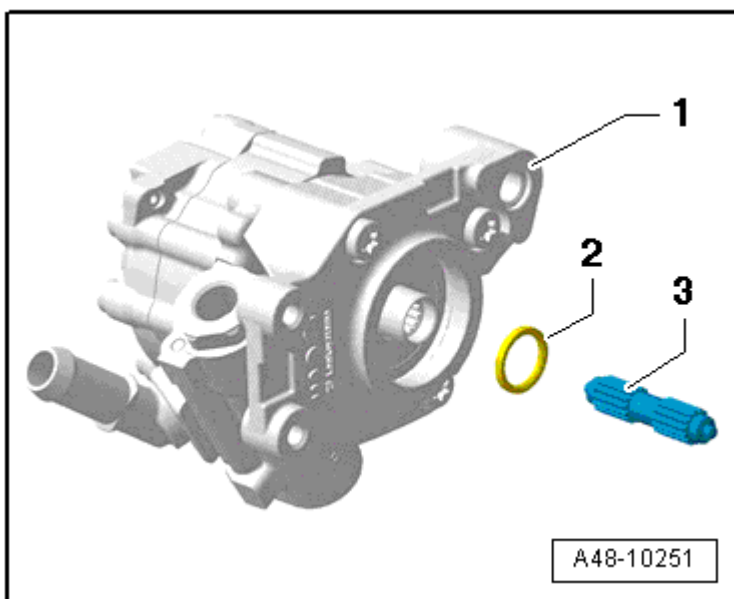
- 将卡箍 -2- 从抽吸软管 -1- 上拆下，然后从叶片泵上拔出抽吸软管 -1-。
- 松开体积流量调节阀上的插头连接（图中并未绘出），然后将其移去。
- 旋出锁紧螺母 -3-，并从叶片泵上拔出压力管路 -4-。
- 旋出螺栓 -5- 和螺栓 -6-。
- 移去叶片泵以及驱动轴。



- 如有必要, 可用手从发动机上拉出叶片泵的驱动轴 - 箭头所示 -。



- 如果更换叶片泵 -1-, 那么也必须更换密封环 -2- 和驱动轴 -3-。



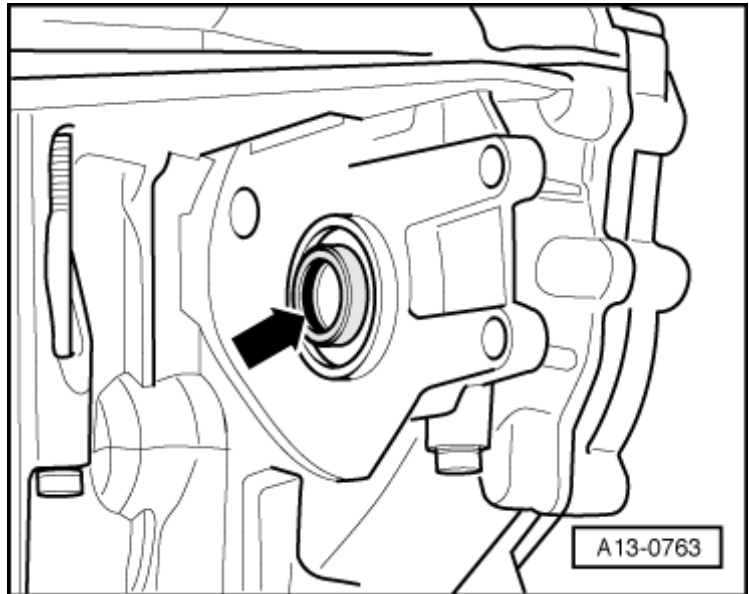
- 更换叶片泵的密封环和 O 形环（如 -箭头- 所示） → **相关章节**。

安装

安装以倒序进行。同时要注意下列事项：

- t 更新密封条和密封环。
- t 清洁发动机舱内沾了油的部位。
- t 必须更换叶片泵驱动轴上的圆形密封环。
- t 安装新叶片泵之前在抽吸侧注入液压油，并用手旋转直至油从压力侧流出。
- t 软管接头和抽吸软管在装配前不得沾上机油和润滑脂。
- t 用新软管夹圈固定所有软管连接 → **ETKA - 电子版配件目录**。

拧紧力矩 → **相关章节**



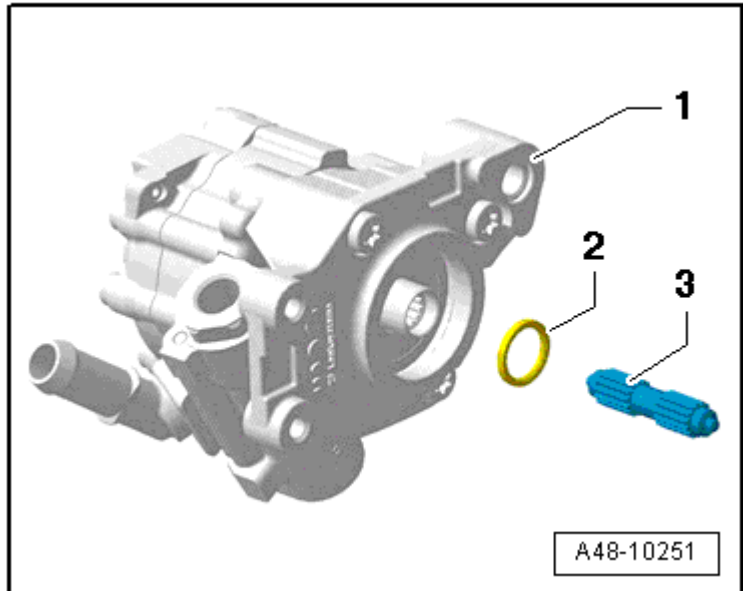
只有在再次安装拆卸下来的叶片泵时

- 在叶片泵 -1- 和驱动轴 -3- 的花键上涂油脂 → **ETKA - 电子版配件目录**
- 更新密封环 -2-。
- 如图所示组装叶片泵并安装到发动机上。

- 1 - 叶片泵
- 2 - 密封环
- 3 - 驱动轴

注意抽吸软管在叶片泵上的安装位置 → **图中位置**。

- 用手旋转毂，直至油从压力侧排出。



- 拧紧螺栓 -5- 和 -6-。
- 将进油软管 -1- 插到叶片泵上并用新卡箍 -2- 固定。
- 将压力管路 -4- 固定在叶片泵上 → **图中位置**。
- 安装副车架 → **Rep.-Gr.10**。
- 只以拧紧力矩拧紧副车架螺栓，不要加上继续转动角度（进行车轮定位后才拧紧螺栓）。



注意！

对于在公路上行驶的汽车，必须按规定拧紧所有的螺栓和螺母！

- 加注液压油。
- 转向系统排气 → 相关章节。
- 检查液压油位 → 相关章节。
- 检查所有打开的管路连接的密封性 → 相关章节。
- 安装隔音垫 → Rep.-Gr.66。
- 必要的车轮定位参见表格 → 相关章节



注意！

进行车轮定位后将副车架螺栓拧紧到位。

